

# ***Pulsar-80Cu***

## **CALIBRATORE PORTATILE DI TEMPERATURA**



**Campo operativo:**  
*T ambiente / +550 °C*

**Caratteristiche principali:**

- *Controllo termostati di lunghezza elevata.*
- *Inserto di taratura estraibile di Ø60 x 275 mm.*
- *Foratura a richiesta.*





# Pulsar-80Cu

## CALBRATORE PORTATILE DI TEMPERATURA

Il calibratore di temperatura **PULSAR-80Cu** è uno strumento compatto per tarature di termostati e sensori per misure di temperatura. Le notevoli dimensioni caratterizzano l'uso per la taratura di termostati a capillare con bulbo di lunghezza elevata.

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Il forno del **PULSAR-80Cu** è dotato di un blocco di metallo di diametro 80 mm e di 300 mm di altezza riscaldato da una resistenza a fascia avvolta attorno alla superficie del blocco. Nel blocco è ricavato un foro di Ø 60 x 275 mm per l'introduzione degli appositi inserti di riduzione.

Il **PULSAR-80Cu** è dotato di un sistema di raffreddamento ad aria forzata controcorrente che mantiene bassa la temperatura nella zona superiore del forno; questa soluzione permette di controllare anche sonde molto corte senza scaldare la testa di connessione e l'impugnatura.

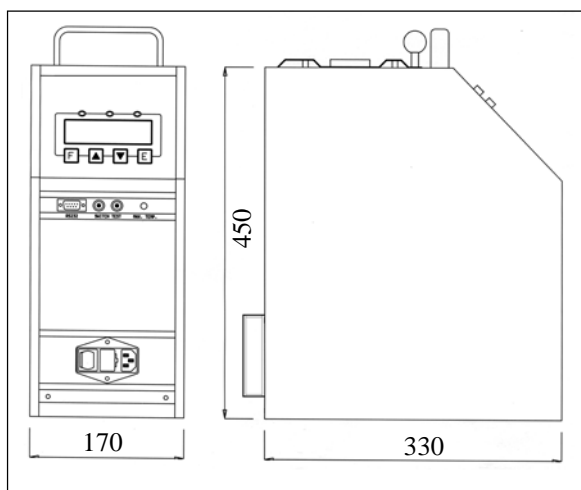
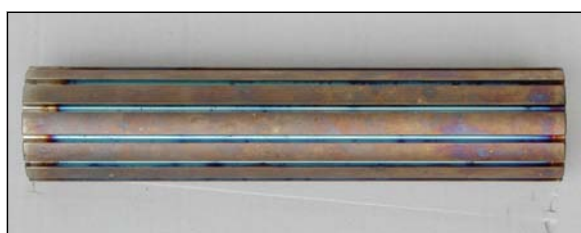
Il **PULSAR-80Cu** è provvisto di un controllore PID a microprocessore con risoluzione sino a 0,01 °C, impostazione dell'unità di misura in °C, °F, e K, programmazione di rampe salita/discesa e memorizzazione della temperatura di intervento dei termostati.

Nella versione **PULSAR-80Cu-2I** lo strumento è dotato di scheda di acquisizione con due ingressi configurabili (Pt100 3/4 fili, termocoppie J, E, K, N, R, S) con bocche con contatti dorati e compensazione automatica del giunto freddo.

L'ingresso REF, previsto per la sonda campione di riferimento, costituisce un sistema completo di taratura certificabile dai centri S.I.T., in conformità con le ISO 9000.

L'ingresso EXT è previsto per le sonde in prova, così che sul display dello strumento appaiono contemporaneamente le temperature del forno, quella del sensore da controllare e quella della sonda campione.

Il **PULSAR-80Cu** è dotato inoltre di interfaccia seriale con la quale operare in automatico con l'impiego del software AQ2sp, che consente di eseguire calibrazioni di sonde, termostati e prove cicliche di vita con archiviazione e stampa dei risultati, garantendo la rintracciabilità prevista dagli standard ISO 9000.



### DATI TECNICI (PULSAR-80Cu-00)

Campo operativo:	Temp. ambiente ÷ +550 °C
Stabilità:	±0,05 °C (a 450 °C)
Uniformità (a 400 °C)	
- Radiale	±0,1 °C (a 100 mm)
- Assiale	±0,3 °C (per 120 mm dal fondo)
Gradiente medio di salita:	9 °C/min
Gradiente medio di discesa:	1,6 °C/min
Risoluzione del display:	0,1 °C / 0,01 °C
Accuratezza del display:	±0,3 °C
Unità di misura:	°C - °F - K
Interfaccia seriale:	RS232
Diametro foro del pozzetto:	60 mm
Profondità fori dell'inserto:	275 mm
Tensione di alimentazione:	230 V - 50/60 Hz
Potenza:	1700 VA
Dimensioni calibratore:	170 x 450 x 330 mm
Peso calibratore:	23 kg
Peso con imballo e bauletto:	30 kg
Dimensioni imballo:	240 x 410 x 515 mm

### DOTAZIONE STANDARD:

- Cavo di alimentazione.
- Kit di fusibili.
- Cavetti di collegamento termostati.
- Manuale di istruzioni.
- Dichiarazione di collaudo.
- Estrattore di inserti.
- Inserto con foratura a richiesta.
- Interfaccia seriale RS232.

### CODICI D'ORDINAZIONE:

**PULSAR-80Cu-**  **00** - Versione base  
 **2I** - Versione con 2 ingressi configurabili

**AQ2SP:** software AQ2sp + cavo seriale.



### PULSAR-80Cu-2I

Versione con scheda di acquisizione e doppio ingresso per misura di:

Tipo sonda	Campo	Precisione
Pt100 IEC 3/4 fili	-100 / 700 °C	±0,3 °C
Termocoppia J E	0 / 1000 °C	±1 °C
Termocoppie K N R S	0 / 1300 °C	±1 °C



ISO 9001  
CERT. N°9115



**GIUSSANI S.r.l.**

Via dei Crederi, 411  
24045 Fara Gera d'Adda (BG) - Italy  
Tel.: 0363/399019 - Fax.: 0363/398725

[www.giussanionline.it](http://www.giussanionline.it)

E-mail: [info@giussanionline.it](mailto:info@giussanionline.it)



### CERTIFICAZIONE:

Tutti gli strumenti sono dotati di dichiarazione di collaudo, stabilità e precisione con riferibilità ai campioni primari *Accredia*

**UNA QUESTIONE DI CALIBRAZIONE**