

Report di prova

Rapporto riassuntivo

RAPPORTO PROVA TMV
Pag. 2/2

Anagrafica lotto
 Cliente : Giussani Linea : p
 Categoria : p Modello : p
 Lotto : 2 Del : 05/11/2010 Quantità : 100

Esito : Stazione 1
 Quantità eseguiti : 4
 Quantità OK : 0
 Quantità KO : 0

Dettaglio KO :

Temperatura acqua mix	Temperatura massima	2
	Temperatura minima	1
	Temperatura mix start	0
Prova di sicurezza con chiusura fredda	Acqua raccolta durante T3	0
	Delta di temperatura mix tra T1/T5	1
	Temperatura mix start	0
Prova di sicurezza con chiusura calda	Acqua raccolta durante T3	0
	Delta di temperatura mix tra T1/T5	0

Note:

Data inizio : 05/11/2010 - 15:02 Operatore : Super Password
 Data fine : 05/11/2010 - 15:11
 Tempo lavoro : 6:19 (Minuti) Firma :

Software AQ2TB® - developed by GIUSSANI s.r.l. - Web: www.giussanionline.it E-mail: info@giussanionline.it

Rapporto singolo pezzo

RAPPORTO PROVA TMV

Anagrafica lotto
 Cliente : Giussani Linea : p
 Categoria : p Modello : p
 Lotto : 2 Del : 05/11/2010 Quantità : 100

Anagrafica componente : Stazione 1
 Progressivo esecuzione : 0002
 Numero di serie :

Impostazioni prova : ---

Esito :

Descrizione	Unità	Valore letto	Esito
Temperatura acqua mix			
Temperatura massima	°C	16,28	OK
Temperatura minima	°C	65,74	OK
Prova di sicurezza con chiusura fredda			
Temperatura mix start	°C	37,18	
Acqua raccolta durante T3	ml	26	OK
Delta di temperatura mix tra T1/T5	°C	-0,44	
Prova di sicurezza con chiusura calda			
Temperatura mix start	°C	36,97	
Acqua raccolta durante T3	ml	26	OK
Delta di temperatura mix tra T1/T5	°C	0,85	

Esito finale prove eseguite : OK

Note:

Data prova : 05/11/2010 Operatore : Super Password
 Durata prova : 2:42 (Minuti) Firma :

Software AQ2TB® - developed by GIUSSANI s.r.l. - Web: www.giussanionline.it E-mail: info@giussanionline.it

Tabella riassuntiva

RAPPORTO PROVA TMV
Pagina: 1

Anagrafica lotto
 Cliente : Giussani Linea : p Lotto : 2
 Categoria : p Modello : p Del : 05/11/2010 Quantità : 100

Elenco pezzi testati Stazione 1

Progressivo esecuzione	Temperatura acqua mix		Prova di sicurezza con chiusura fredda			Prova di sicurezza con chiusura calda			Esito
	Temperatura massima (°C)	Temperatura minima (°C)	Temperatura mix start (°C)	Acqua raccolta durante T3 (ml)	Delta temp mix tra T1/T5 (°C)	Temperatura mix start (°C)	Acqua raccolta durante T3 (ml)	Delta temp mix tra T1/T5 (°C)	
0001	37,70	15,99	38,60	26	3,29	39,64	26	-0,64	KO
0002	65,74	16,28	37,18	26	-0,44	36,97	26	0,85	OK
0003	37,77	16,09	39,23	27	-1,38	37,81	26	0,49	KO
0004	66,10	54,16	37,46	27	0,41	37,66	27	0,00	KO

Al termine di ogni prova è possibile creare un report riepilogativo contenente l'esito dei test effettuati con il dettaglio degli eventuali KO generati.

Vengono inoltre evidenziati i limiti di avvio, i parametri di esecuzione, i tempi impostati e i limiti di accettazione della prova.

Il report contiene l'elenco dei messaggi generati durante la prova e un riepilogo dei test in formato tabulare con il dettaglio dei valori significativi generati per ciascun pezzo in prova e l'esito complessivo.

E' inoltre possibile generare per ogni singolo pezzo testato un report di prova dettagliato con il riepilogo di tutto i risultati ottenuti.



GIUSSANI S.r.l.

Via dei Crederi, 411
 24045 Fara Gera d'Adda (BG) - Italy
 Tel.: 0363/399019 - Fax.: 0363/398725
www.giussanionline.it
 E-mail: info@giussanionline.it



ISO 9001
 CERT. N°9115



Software di collaudo miscelatori termostatici

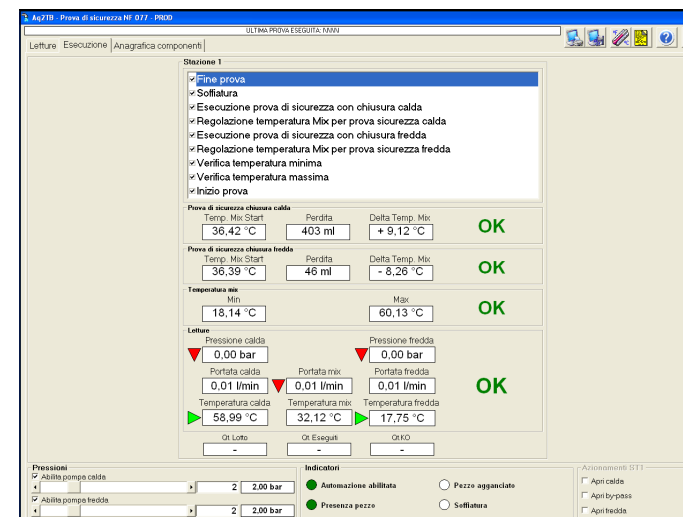
AQ2TB-M-PROD-NF

Software per collaudo finale di cartucce termostatiche e miscelatori termostatici da esterno o da incasso

Principali vantaggi nell'utilizzo del software AQ2tb per il collaudo di miscelatori termostatici

- ✓ Procedura di collaudo guidata, completa e rapida.
- ✓ Elevata produttività oraria: 40-50 pezzi/ora.
- ✓ Parametri e condizioni di prova certi, modificabili solo dall'amministratore di sistema.
- ✓ Sequenza automatizzata di aggancio pezzo, inizio prova, verifica sicurezza, soffiatura e sgancio pezzo con controllo in continuo dei parametri di collaudo.
- ✓ Misura dei dati rilevati ad ogni passo della sequenza con valutazione immediata dei risultati.
- ✓ Memorizzazione dei dati dei singoli passi e valutazione finale del pezzo provato.
- ✓ Possibilità di gestione in lotti di produzione, che possono essere interrotti, chiusi o ripresi.
- ✓ Rapporto finale con i dati riassuntivi del lotto provato, tabella riassuntiva dei singoli pezzi con la valutazione finale e dati relativi al tempo di prova.

Metodo di esecuzione della prova



L'amministratore di sistema imposta i parametri di prova, le condizioni di avvio, abilita i passi della sequenza e salva il codice della prova, che può essere personalizzato per cliente o per tipologia di prodotto. L'operatore richiama il codice di prova del componente da testare ed avvia la sequenza di collaudo.

La schermata a video presenta in real-time i valori di temperatura, pressione e portata e indica, per mezzo di frecce verdi o rosse, se essi rientrano nella banda di tolleranza impostata.

Viene inoltre evidenziata passo-passo la sequenza di collaudo e l'operatore è informato di eventuali anomalie del componente.

A fine prova il sistema salva i dati fondamentali del componente e compila un report riassuntivo.



Finestre di lavoro

Impostazione dei parametri di prova

Le prove possono essere personalizzate andando a modificare tutti i principali parametri operativi; tali parametri possono essere salvati e ricaricati in un secondo momento.

I limiti di avvio consentono di selezionare i campi di temperatura, pressione e portata entro i quali consentire l'esecuzione della prova. Per ogni grandezza è possibile impostare il valore di set-point e i limiti superiore ed inferiore di accettazione.

Nella schermata di ESECUZIONE è possibile impostare la temperatura di prova e le tolleranze dell'acqua miscelata e scegliere se eseguire la prova di sicurezza con chiusura di acqua fredda e/o calda.

Nella schermata TEMPI viene impostata la durata delle fasi che compongono il ciclo di prova; ad esempio è possibile definire il tempo di attesa per la verifica della stabilità della temperatura, il tempo di verifica delle perdite, il tempo di soffiatura, ecc...

Nella schermata LIMITI DI ACCETTAZIONE sono impostati tutti quei parametri che devono essere soddisfatti affinché la prova possa essere considerata superata.

Schermata di esecuzione della prova

Elenco dei passi che costituiscono la prova: il passo attualmente in esecuzione è evidenziato dalla barra blu, i passi già eseguiti sono indicati col simbolo di spunta.

Prova di sicurezza con chiusura dell'acqua calda.

Prova di sicurezza con chiusura dell'acqua fredda.

Valutazione della temperatura minima, massima e miscelata.

Lectture delle grandezze significative e indicazione della coerenza con i parametri impostati.

Riepilogo dell'esito dei cicli eseguiti: quantità pezzi eseguiti e quantità pezzi scartati.

Esecuzione della prova

Ciclo di prova assistito dall'operatore

- Posizionamento del miscelatore sulla postazione di prova e chiusura della barriera di protezione (oppure barriera fotoelettrica).
- Apertura automatica delle valvole di alimentazione acqua calda e fredda e verifica se le condizioni di prova sono entro i parametri di avvio. L'operatore regola la portata fino al valore di prova. (circa 12 L/min).
- L'operatore ruota la manopola della temperatura verso la posizione tutta calda sino alla battuta meccanica, il sistema verifica che la temperatura dell'acqua in uscita sia superiore al limite impostato, memorizza il dato ed abilita il passo successivo.
- L'operatore ruota la manopola della temperatura verso la posizione tutta fredda sino alla battuta meccanica, il sistema verifica che la temperatura dell'acqua in uscita sia inferiore al limite impostato, memorizza il dato ed abilita il passo successivo.
- L'operatore ruota la manopola della temperatura verso la posizione miscelata, il sistema verifica che la temperatura dell'acqua in uscita sia nel campo di accettazione e ne controlla la stabilità se i parametri sono corretti.
- Il sistema memorizza la temperatura miscelata ed abilita la prova di sicurezza con chiusura dell'acqua calda e/o fredda, misura la quantità di acqua persa, riapre l'acqua calda e/o fredda, controlla la stabilità della temperatura e, dopo il tempo di stabilizzazione, valuta il ΔT finale.
- Inizia la soffiatura che avviene con aria calda dal lato caldo e fredda dal lato freddo per mantenere la cartuccia termostatica nella posizione di miscelata. Al termine della soffiatura viene scaricata la pressione residua, il pezzo viene sganciato e il sistema memorizza i risultati della prova.