

Software per collaudo rubinetti idrosanitari

AQ2TB-NOISE

Apparato di misura:

- Impianto di prova realizzato con tubazione in acciaio zincato con diametro e dimensioni in accordo con le norme NF EN ISO 3822.
- Tubo di misura montato su supporti antivibranti.
- 2 prese di prova da 1/2" in acciaio inox con passo di 150 mm, esecuzione costruttiva a norme con presa per trasduttore di pressione e presa per idrofono.
- Microfono per impiego specifico di misure del rumore in liquidi.
- Fonometro acustico analogico, con ponderazione A, campo 0÷117 dB, errore max. $\pm 0,7$ dB.
- Scheda di alimentazione e condizionamento di segnale con software dedicato.
- Trasduttore di pressione con precisione $\pm 0,05\%$.
- Trasduttore di portata con precisione $\pm 0,2\%$ del valore letto.
- Kit di resistenze idrauliche tubolari in classe A/B/C/D a norme NF EN ISO 3822-4.
- Generatore di rumore campione 45 dB a norme NF EN ISO 3822-1.

Istogramma in ottave o in terzi di ottava rappresentativi del rumore a norma NF EN ISO 3822-1, rielaborato con la curva di ponderazione A e corretto tramite la matrice di calibrazione

Grafico temporale del livello di rumore globale in dB, calibrato

Livello istantaneo di rumore in dB riportato in base ai criteri della norma NF EN ISO 3822-1

Rumore prodotto istantaneo, calibrato

Valore istantaneo del rumore fornito dal fonometro in dB

Portata

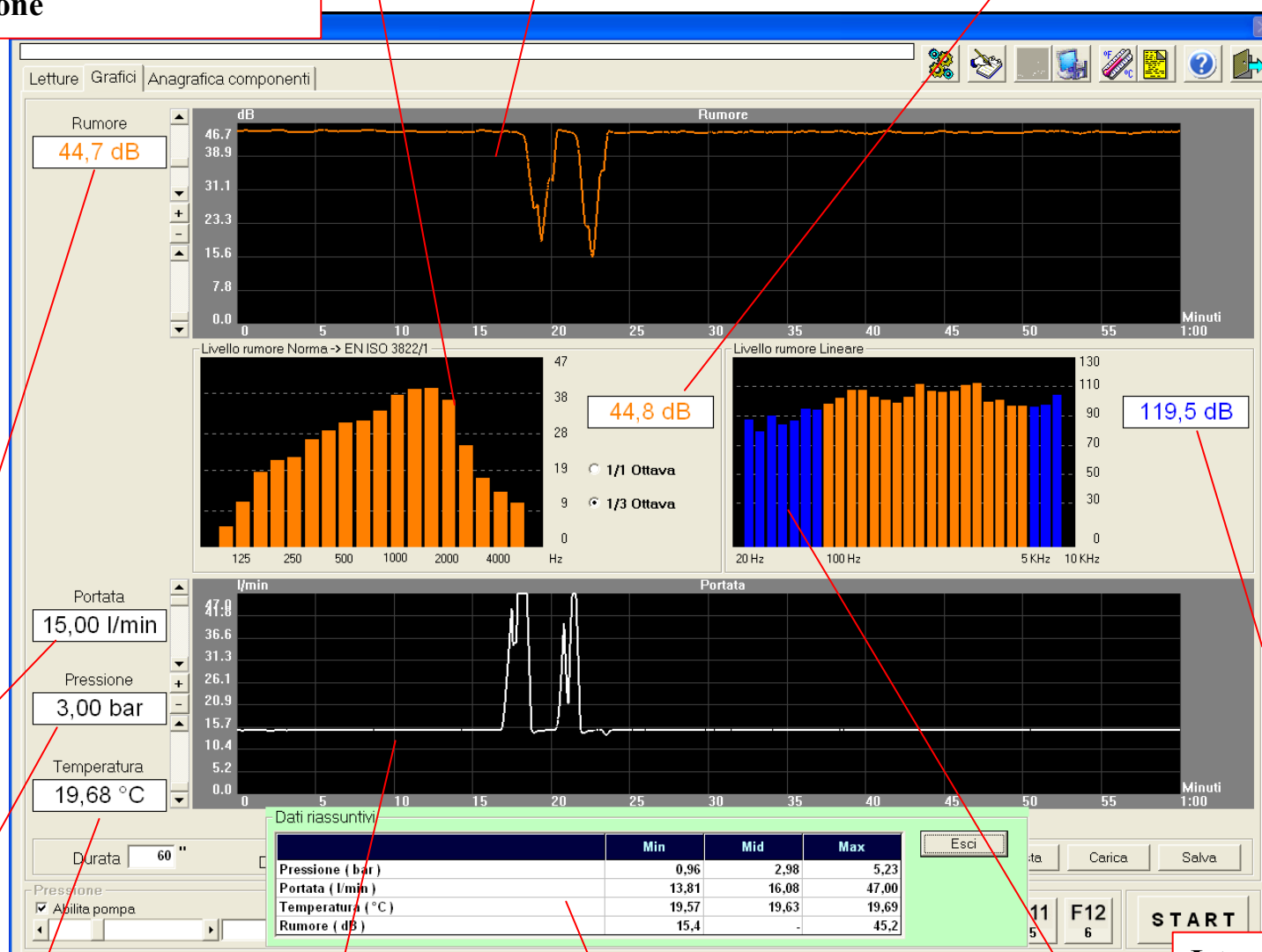
Pressione

Temperatura

Grafico temporale della portata in L/min

Tabella dei valori minimi, medi e massimi a fine acquisizione

Istogramma in terzi di ottava rappresentativi del rumore del componente in prova nel campo 10÷10000 Hz fornito dal fonometro, non ponderato A e non corretto dalla matrice di calibrazione



Metodo di prova:

Il dispositivo di misura è alimentato da una pompa interna a circuito chiuso. Il rumore viene rilevato da un microfono inserito nell'impianto idraulico, che misura il rumore prodotto dal passaggio dell'acqua nel componente in prova.

L'analisi del rumore viene eseguita dal computer per mezzo di un software dedicato: sul monitor vengono visualizzati i valori di pressione e portata, correlati al valore di rumore visualizzato in bande di ottave ed elaborato per generare il livello di rumore equivalente.

Il rumore globale prodotto dal componente in prova è rappresentato dall'istogramma posto a destra, il valore globale è indicato a lato ed espresso in dB.

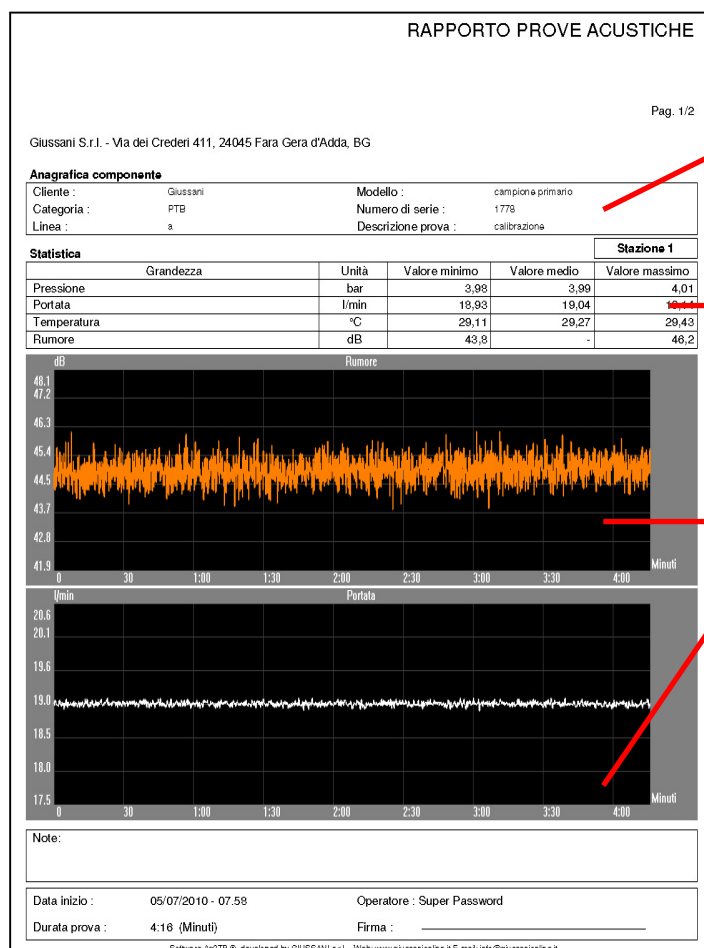
Solo i valori compresi nel campo 100÷5000 Hz, rilevati in terzi d'ottava, contribuiscono a determinare il livello di rumore da misurare (barre color arancione). I valori così rilevati devono essere acquisiti secondo la curva di ponderazione A specificata nelle norme EN 60651 e corretti con la matrice di calibrazione generata per mezzo del rumore campione, con cui si effettua l'allineamento del dispositivo di prova.

Il valore totale di rumore generato, dopo l'elaborazione dei dati come da procedura sopra descritta, è rappresentato dall'istogramma di sinistra, mentre il livello di pressione sonora espresso in dB è indicato sul lato destro dell'istogramma.

Il grafico posto in alto indica le variazioni nel tempo del livello di pressione sonora generato dal componente in prova.

La tabella riassuntiva indica i valori medi di pressione, portata, temperatura e rumore.

Report finale:

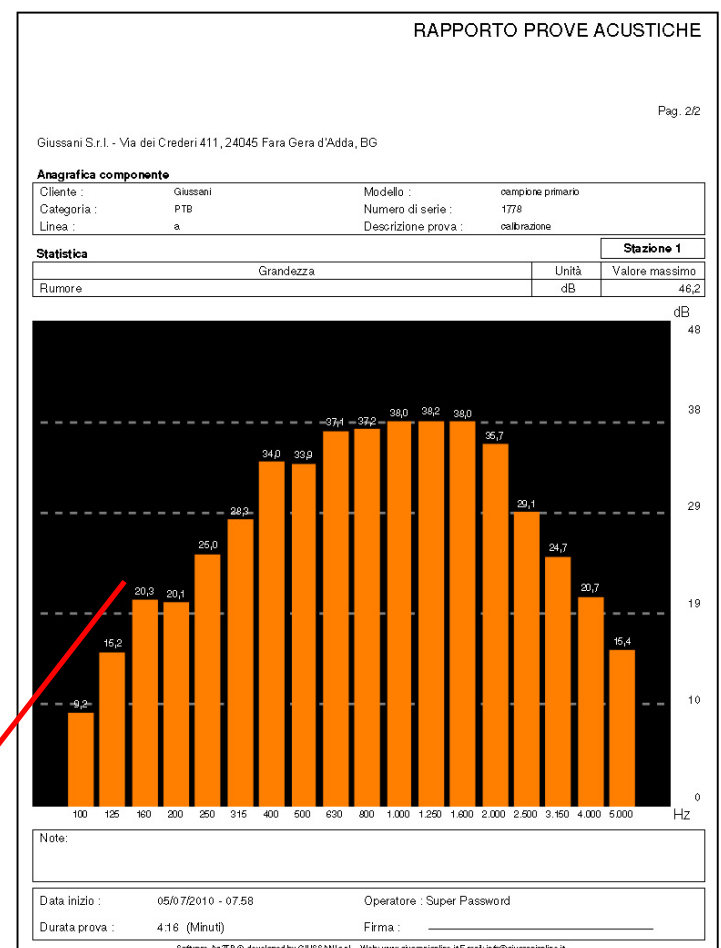


RIEPILOGO
DATI
ANAGRAFICI

RIEPILOGO DEI
DATI ACQUISITI

RIEPILOGO
GRAFICI
RUMORE E
PORTATA

SPETTRO DEL
MASSIMO
LIVELLO DI
RUMORE
MISURATO



GIUSSANI S.r.l.
Via dei Crederi, 411
24045 Fara Gera d'Adda (BG) - Italy
Tel.: 0363/399019 - Fax.: 0363/398725
www.giussanionline.it
E-mail: info@giussanionline.it

