

# TCW B2

**GRUPPO DI ALIMENTAZIONE  
ACQUA CALDA E FREDDA PER  
BANCHI PROVA RUBINETTI**

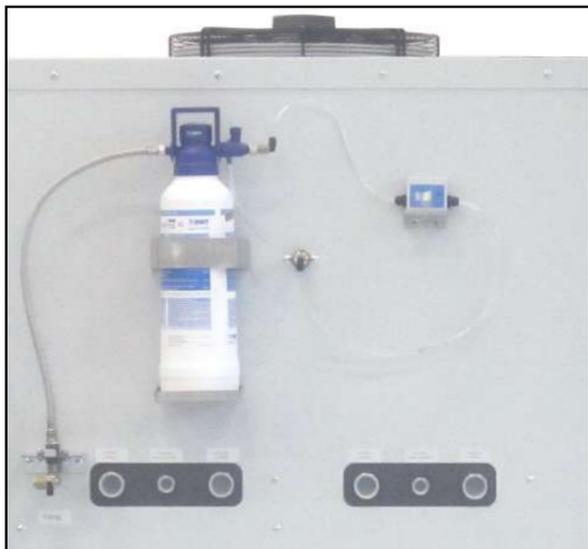


**Applicazioni:**

*Il gruppo TCW consente di alimentare in modo continuo con acqua calda e fredda i banchi prova rubinetti sia per impieghi in laboratorio che in linea di produzione*

# TCW B2

## GRUPPO DI ALIMENTAZIONE ACQUA CALDA E FREDDA PER BANCHI PROVA RUBINETTI



### TCW B2

Potenza totale:	36 kW
Tensione elettrica:	400 V - 50 Hz
Assorbimento totale:	58 A
Potenza frigorifera:	23 kW
Fluido refrigerante:	R410A
Potenza riscaldante:	24 kW (8 + 8 + 8 kW)
Capacità vasche:	300 + 300 L
Campo di regolazione:	Acqua calda: 40÷95 °C Acqua fredda: 5÷25 °C
Stabilità tipica:	±0,5 °C
Portata in continuo:	20 L/min
Livello di rumore:	75 dB
Portata ventilatore:	10000 m³/h
Temperatura di impiego:	-10÷45 °C
Dimensioni (mm):	2300 x 1200 x (h) 2050
Peso a vuoto:	~ 680 kg

### Applicazioni

Il gruppo **TCW** consente di alimentare in modo continuo i banchi prova idraulici, che prevedono l'impiego di acqua calda e fredda sia per applicazioni di laboratorio che per impieghi in linea di collaudo di produzione.

I gruppi sono costituiti da due impianti indipendenti per la produzione e l'accumulo di acqua fredda e calda con possibilità di recupero dell'acqua miscelata di ritorno.

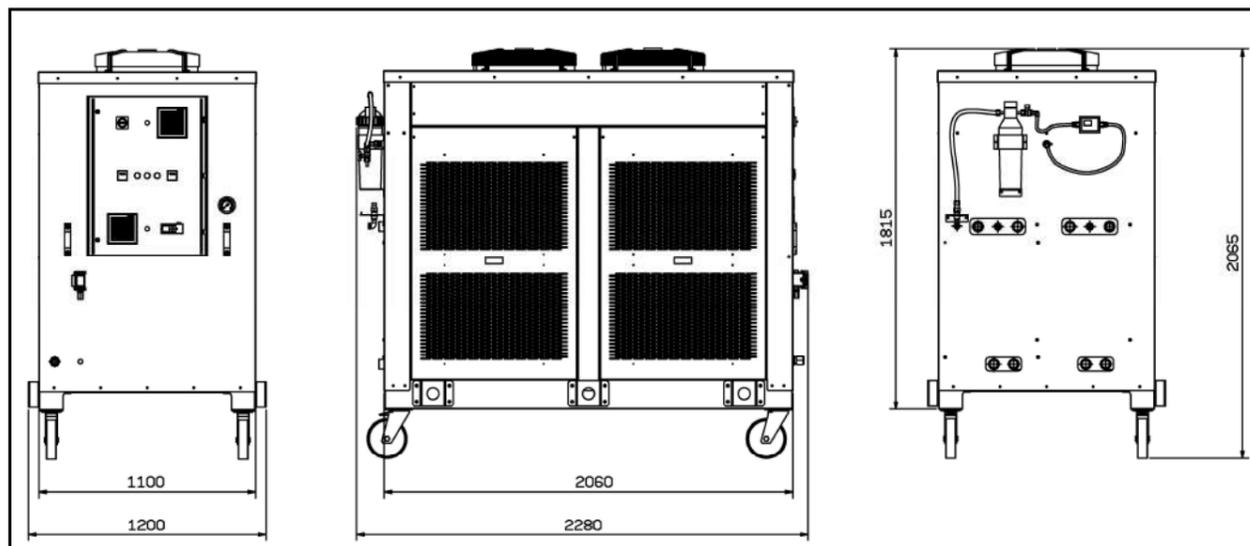
Il circuito frigorifero impiega un compressore ermetico silenziato di tipo SCROLL che consente una maggiore resa in termini di potenza, un minore consumo energetico e una maggior silenziosità. Lo SCROLL elimina il rischio di piegamento delle valvole, un guasto frequente nelle altre tipologie di compressori.

L'impianto frigorifero prevede inoltre un condensatore ad aria forzata con ventilatori pilotati da inverter, scambiatore di calore esterno alla vasca, pompa di ricircolo e valvola termostatica con dispositivo di by-pass sul gas caldo. Il circuito riscaldante impiega tre gruppi di resistenze corazzate ed un circolatore.

Il gruppo **TCW** funziona a circuito chiuso con il recupero dell'acqua di prova che viene filtrata e nuovamente inviata nelle vasche per essere successivamente riscaldata e raffreddata alle temperature di lavoro richieste.

### Vantaggi rispetto ad un impianto tradizionale

- **Ridotto consumo di acqua:** il consumo è limitato al primo riempimento e al rabbocco necessario per compensare le perdite per evaporazione. In funzione delle condizioni di impiego viene suggerito un ricambio di acqua settimanale oppure mensile.
- **Possibilità di operare anche in caso di sospensione di erogazione dell'acquedotto.**
- **Risparmio energetico elevato.** Quando il gruppo TCW è collegato ai nostri banchi prova dotati di dispositivo di recupero differenziato delle acque, l'acqua di ritorno dai banchi viene convogliata separatamente nei serbatoi interni in funzione della temperatura misurata allo scarico del componente in collaudo.
- **Costanza delle temperature di erogazione** con conseguente ripetibilità e precisione nei collaudi (in condizioni ottimali in servizio continuo la stabilità è migliore di ±0,8 °C).
- **Elevata flessibilità di impiego:** possibilità di modificare le temperature di lavoro sia in salita che in discesa in tempi brevi con gradienti di circa 1 °C/min.
- **Ridotto transitorio di avviamento:** l'impianto è operativo in un'ora con temperatura di partenza dell'acqua di 25 °C.
- **Monitoraggio in continuo delle temperature** delle vasche interne.
- **Installazione immediata** senza necessità di opere murarie, alimentazioni di gas e scarichi di fumi. L'impianto idraulico esterno prevede l'alimentazione dalla rete acqua di rete per il riempimento delle vasche ed il collettore di scarico di svuotamento delle vasche.
- **Installazione autonoma** con possibilità di posizionamento sino ad una distanza di 10 m dal banco prova.
- **Facilità di movimentazione** essendo dotati di ruote piroettanti con freno di stazionamento.



### CERTIFICAZIONE:

Tutti gli strumenti sono dotati di dichiarazione di collaudo, stabilità e precisione con riferibilità ai campioni primari Accredia.

### GIUSSANI S.r.l.

Via dei Crederi, 411  
24045 Fara Gera d'Adda (BG) - Italy  
Tel.: 0363/399019 - Fax.: 0363/398725

[www.giussanionline.it](http://www.giussanionline.it)

E-mail: [info@giussanionline.it](mailto:info@giussanionline.it)