



INDUSTRIA 4.0

Documentazione descrittiva del pacchetto
Industry 4.0 dei banchi Giussani

Allegato della perizia identificata da ID_Perizia: Giussani-2021

I banchi prova Giussani certificati Industria 4.0 hanno le **caratteristiche necessarie per poter effettuare l'interconnessione ai sistemi di fabbrica del cliente**, secondo quanto stabilito dal piano Industria 4.0.

Prevedono una **configurazione base** che permette il collegamento in rete della macchina mentre le caratteristiche per l'interconnessione a norma di legge sono gestite dalla **configurazione industria 4.0 ready**.

Attenzione: affinché il cliente possa usufruire delle agevolazioni di legge è necessario che l'interconnessione ai sistemi di fabbrica venga effettivamente realizzata. La semplice predisposizione della macchina garantita da questo documento NON È SUFFICIENTE.

CONFIGURAZIONE BASE

Tutti i banchi Giussani provvisti di PC sono dotati di scheda di rete per il collegamento remoto e hanno installato il software per assistenza remota TEAMVIEWER.

Sul PC del banco è installato il software Aq2TB che include al suo interno una o più opzioni di prova (a seconda della configurazione della macchina).

I dati di prova vengono salvati in un database Access ("Db_Server" ad uso esclusivo del software Aq2TB).

CONFIGURAZIONE INDUSTRIA 4.0 READY

I banchi certificati Industria 4.0 avranno le seguenti caratteristiche aggiuntive:

- Verrà installato su uno o più PC aziendali (aventi caratteristiche idonee) il software AQ2TB-MANSYS e verrà creato (su server aziendale) un database Access "Db_Set_Impostazioni".
- La cartella del banco prova contenete il database "Db_Server" dovrà essere mappata al fine di poter essere raggiunta dalla rete aziendale.
- Il software AQ2TB-MANSYS consentirà all'utente di creare set di parametri di prova (salvati nel database "Db_Set_Impostazioni") che potranno essere letti e caricati dall'operatore sul banco.
- Il software AQ2TB-MANSYS consentirà all'utente di caricare, analizzare e esportare in formato pdf o txt report e dati di prova quando il PC del banco sarà acceso (indipendentemente dal tipo di attività svolta in quel momento sul banco).
- Il software AQ2TB-MANSYS visualizzerà in tempo reale lo stato della macchina (allarmi attivi) e quale applicativo si sta utilizzando in quel momento.
- Verrà reso disponibile (su cartella condivisa su PC del banco) il database Access "Db_Service". Il MES aziendale avrà accesso a questo database e potrà caricare fino a 5 campi (il numero effettivo dipenderà dal tipo di applicativo) per la compilazione dell'anagrafica di prova. L'operatore sul banco prova potrà importare questi parametri e utilizzarli in fase di salvataggio della prova. Sarà a cura dell'operatore MES la gestione dei campi nel database (Es. cancellazione dati obsoleti).

1/3



ISO 9001 – N°9115 GIU1

GIUSSANI s.r.l.

24045 FARA GERA D'ADDA (Bg) Italy
Via dei Crederi, 411
Tel. 0363.399019 – Fax 0363.398725
Internet address: www.giussanionline.it
e-mail: info@giussanionline.it

C.C.I.A.A. BG 211683
C.F. e P. IVA 01496840164
Reg. Trib. Bergamo 23221 Vol.22270
Capitale Sociale € 10.400 i.v.

- Sullo stesso database “Db_Service” verranno caricati dal banco (e quindi potranno essere letti dal MES aziendale) i dati storici di funzionamento del banco (e, nel dettaglio, di alcuni dei suoi componenti principali) e verrà mostrato in tempo reale lo stato della macchina (se in allarme o meno).

Note:

- La configurazione scelta (in particolare la decisione di lasciare i database “Db_Service” e “Db_Server” su PC del banco) consente una maggiore stabilità del sistema e non compromette il funzionamento del banco in caso di mancanze del collegamento di rete.
- Il database “Set_Impostazioni” dovrà risiedere su server aziendale per consentire l’accesso anche a banco spento. Il funzionamento della macchina non è compromesso in caso di mancanza della rete perché sarà sempre possibile utilizzare i parametri locali.
- L’utilizzo dei dati ricevuti dal MES aziendale non è obbligatorio, l’operatore, in caso di necessità, potrà decidere di salvare la prova utilizzando dati “locali”.
- A livello commerciale abbiamo optato per la creazione di un’opzione dedicata (**BP-OPZ-IND40R**). L’acquisto di tale opzione sarà condizione necessaria e sufficiente per poter considerare il banco “Industria 4.0 Ready”.

SCHEMA DELLA STRUTTURA

